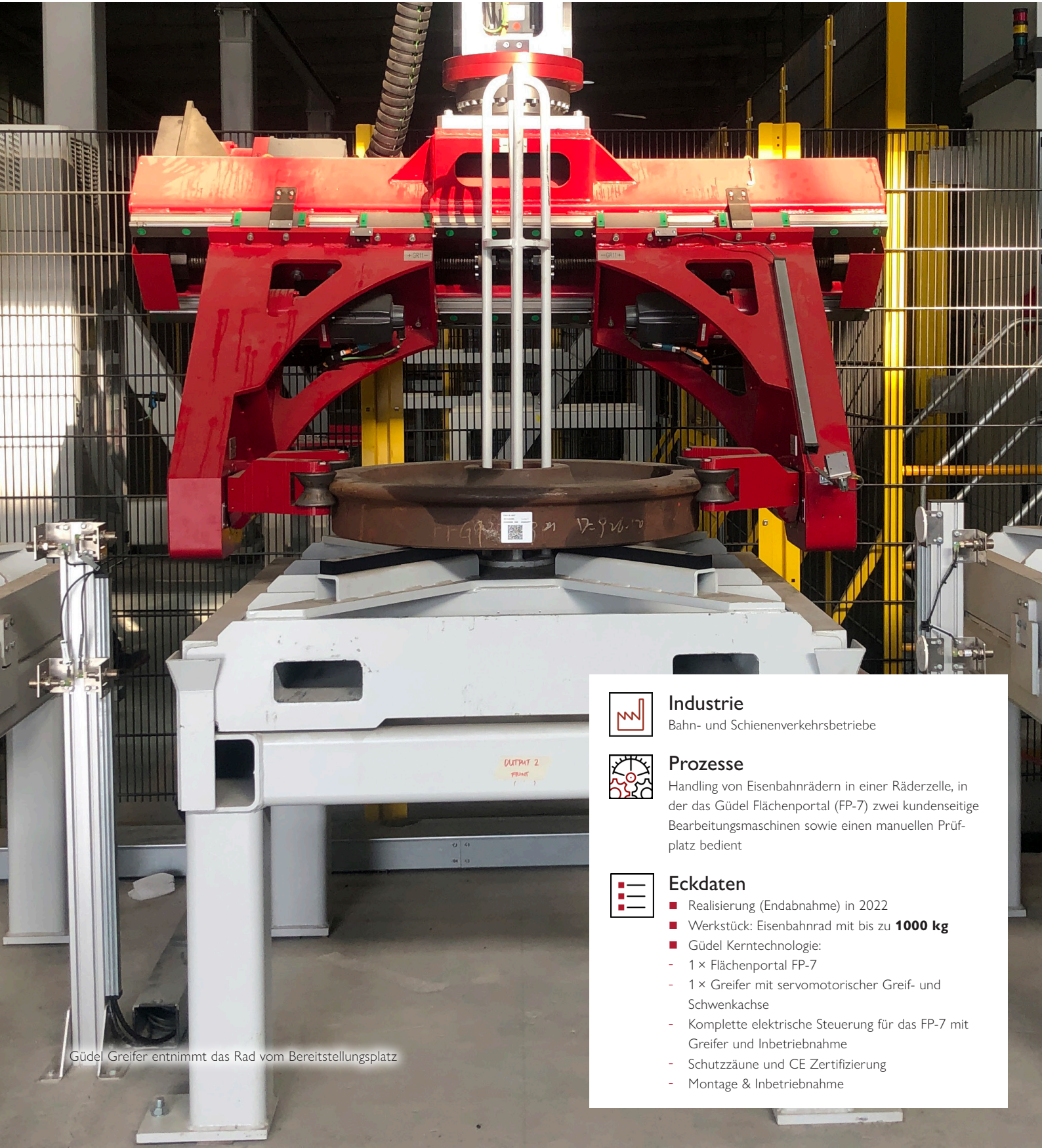


Automatisierte Radfertigung

Portalroboter verkettet eine Eisenbahn-Räderzelle für FFG



Güdel Greifer entnimmt das Rad vom Bereitstellungplatz



Industrie

Bahn- und Schienenverkehrsbetriebe



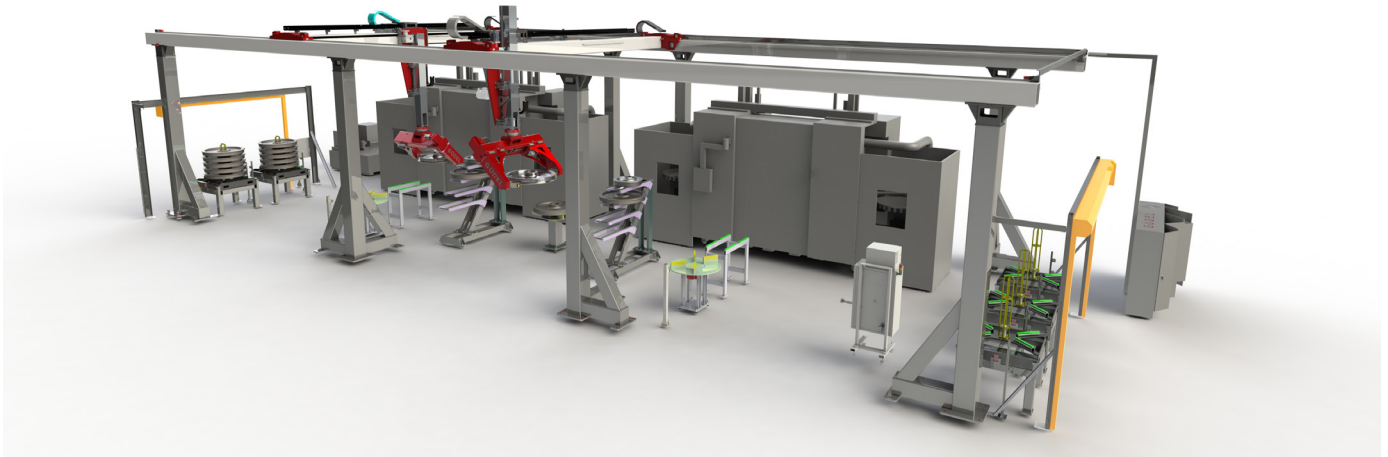
Prozesse

Handling von Eisenbahnradern in einer Räderzelle, in der das Güdel Flächenportal (FP-7) zwei kundenseitige Bearbeitungsmaschinen sowie einen manuellen Prüfplatz bedient



Eckdaten

- Realisierung (Endabnahme) in 2022
- Werkstück: Eisenbahnrad mit bis zu **1000 kg**
- Güdel Kerntechnologie:
 - 1 × Flächenportal FP-7
 - 1 × Greifer mit servomotorischer Greif- und Schwenkachse
 - Komplette elektrische Steuerung für das FP-7 mit Greifer und Inbetriebnahme
 - Schutzzäune und CE Zertifizierung
 - Montage & Inbetriebnahme



Greifer mit servomotorischer Greif- und Schwenkachse in Pufferstation



Kurzbeschreibung

Entnahme & Ablage

Die unbearbeiteten Eisenbahnräder werden gestapelt mittels kundenseitigen Gabelstapler auf einem Bereitstellungsplatz zur Verfügung gestellt. Davon entnimmt das Güdel Flächenportal FP-7 mit seinem Schwenkgreifer ein Rad und legt es auf einen Leseplatz, wo das Rad gescannt und anschließend wieder vom FP-7 aus der Lesestation in die Bearbeitungsmaschine gelegt wird.

180° Schwenkung

Jedes Rohrad wird beidseitig bearbeitet. Nachdem die 1. Seite fertiggestellt wurde, fährt das FP-7 in die Maschine ein, entlädt das Rad, schwenkt es um 180° und lädt das Rad wieder für die 2. Bearbeitung. Danach entlädt das FP-7 das Fertigrad und hält es vor den Barcodedrucker zur Etikettierung. Zudem besteht die Möglichkeit, auf Anforderung des Bedieners das Fertiggrad auf dem SPC Platz manuell zu prüfen. Anschließend werden die fertigen Räder auf die Fertigteilpalette gestapelt und dann mit einem Gabelstapler aus der Räderzelle entnommen.

derung des Bedieners das Fertiggrad auf dem SPC Platz manuell zu prüfen. Anschließend werden die fertigen Räder auf die Fertigteilpalette gestapelt und dann mit einem Gabelstapler aus der Räderzelle entnommen.

2 Radtypen in einem Prozess

Diese Räderzelle hat Güdel steuerungstechnisch so konzipiert, dass zwei Radtypen gleichzeitig – ein Radtyp pro Bearbeitungsmaschine – in Chargen produziert werden können. Mittels des servomotorischen Greifers wird der korrekte Durchmesser geprüft und damit sichergestellt, dass der richtige Radtyp geladen wird. Die gesamte Zelle ist mit Sicherheitszäunen und Schnellauf-Rolltoren eingehaust.

Güdel Technologie

- Automation von Fertigungsanlagen für Eisenbahnräder und Achsen
- Flächenportale, Bodenverfahrachsen und Greifer
- Fabrikautomation
- Maschinen- und Prozessverkettung
- Weltweite Produktion und Installation



Güdel Germany GmbH

Güdel Germany, eine Tochtergesellschaft der Güdel Group AG mit Sitz in Langenthal, Schweiz, steht für das Kompetenzzentrum der Eisenbahn innerhalb der Gruppe. Güdel Germany ist spezialisiert auf Robotics, Solutions und Prime Care und deckt das komplette Portfolio vom Vertrieb bis zur Konstruktion und Inbetriebnahme ab. Mit hoher Geschwindigkeit, hoher Präzision, hoher Belastung, maximaler Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit in einem, ist Güdel Ihr globaler Partner für Ihre individuellen Automatisierungslösungen.

Kontakt

Güdel Germany GmbH
 Industriepark 107
 74706 Osterburken, Deutschland
 Telefon: +49 6291 6446 0
 gudel.com

[Online Kontaktformular](#)