

FP-7 & ZP-7

Automatisierte Portalsysteme für das sichere Handling glühender Eisenbahnräder in der Wärmebehandlung



FP-7 mit 4 Laufwagen holen 4 glühende Räder ab

Kunde

**Führender Hersteller im
Bahn- und Schienenfahrzeugbau**

Branche

**Schienenfahrzeugbau /
Schwerindustrie**

Anwendung

**Beladung und Entladung von
Wärmebehandlungsöfen und
Härtemaschinen für Eisenbahnräder**

Technologie

**2 × FP-7 Flächenportale
2 × ZP-7 Linienportale
6 × Sondergreifer für Heissräder
1 × servomotorischer Radgreifer
2 × 4-fach-Hubtische
Steuerung**

Standort

Indien

Kundennutzen

Sicheres Handling in engen Zeitfenstern

Prozesssicherheit bei Hitze und Schmutz

Schutz der Mitarbeitenden und
ergonomischeres Umfeld

Automatisierte Prozesskette von Härten
bis Endstapelung

Sortenreine Stapelbildung für effizienten
Weitertransport

Max. Werkstückgewicht

725 kg

Max. Werkstücktemperatur

950 °C

Güdel Technologie

1 x FP-7 mit 1 x Weitspann-
Brücke, fahrende Abstützung und
4 unabhängig fahrende Laufwagen

2 x ZP-7 Linienportale

6 x Sondergreifer Heissräder

1 x servomotorischer Radgreifer

2 x 4-fach-Hubtische

4 Steuerungsbereiche

Schutzeinhausung

Montage & Inbetriebnahme



FP-7 mit 4 Heissradgreifern



Räderbahnhof zur Stapelbildung



QR-Code scannen für
Produktdetails

Sicheres Handling unter extremen Bedingungen

Beim Schmieden und der Wärmebehandlung von Eisenbahnradern zählt jede Sekunde. Nur präzises Handling in engen Zeitfenstern hält die Prozesstemperaturen konstant und sichert die Produktqualität. Die Portalsysteme von Güdel greifen die glühenden Räder zuverlässig, widerstehen extremer Strahlungswärme und gewährleisten einen kontinuierlichen Materialfluss – auch unter härtesten Bedingungen.

Ein FP-7 bedient vier Härtemaschinen

Das Flächenportal entnimmt die erhitzten Räder gleichzeitig am Ausgang des ErwärmungsOfens. Jedes Rad wird in weniger als 30 Sekunden in die zugehörige Härtemaschine eingelegt. Nach dem Härten transportiert das System die Räder automatisch und positionsgenau zum nächsten WärmebehandlungsOfen.

Zwei ZP-7 für die Wärmebehandlung bis zur Endstapelung

Die beiden Linienportale übernehmen die Beschickung und Entladung der Wärmebehandlungsöfen. Unterstützt von 4-fach-Hubtischen wird ein synchroner Materialfluss gewährleistet. Am Ende der Linie werden die Räder sortenrein zusammengestellt und für den Weitertransport vorbereitet – sicher, effizient und rückverfolgbar.

Güdel Germany GmbH
Industriepark 107
74706 Osterburken
Deutschland
Phone +49 6291 6446 0
info@de.gudel.com

gudel.com
automation on track

Güdel ist ein 1954 gegründetes, international tätiges Schweizer Industrieunternehmen. Als einer der weltweit führenden Anbieter von Lösungen für die industrielle Automatisierung bietet Güdel seinen Kunden alles aus einer Hand: Von hochpräzisen Maschinenkomponenten bis hin zu schlüsselfertigen Automatisierungslösungen, die unter anderem in den Märkten Automobil, Eisenbahn, Logistik und Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen.

Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Modularität und Qualität aus. Weltweit beschäftigt Güdel rund 1000 Mitarbeitende an über 20 Standorten. Seit der Gründung befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie.