

# ZP-6 Linienportal

Automatisiertes Linienportal für die Bearbeitung und Prüfung von Eisenbahnachsen – effizient und flexibel

**Kunde**

**Führender Hersteller im Bahn- und Schienenfahrzeugbau**

**Branche**

**Schienenfahrzeugbau / Schwerindustrie**

**Anwendung**

**Automatisierte Bearbeitungs- und Prüflinie für Eisenbahnachsen**

**Technologie**

**ZP-6 Linienportal**

**Servomotorische Achsgreifer**

**Greifer für Werkzeugwechsel**

**Zuführereinheit für Achsenbündel**

**Steuerung**

**Standort**

**Italien**

**Kundennutzen**

Sicheres Handling in engen Zeitfenstern

Prozesssicherheit bei Hitze und Schmutz

Schutz der Mitarbeitenden und ergonomisches Umfeld

Automatisierte Prozesskette von Bearbeitung bis Prüfung

**Fertigungszeit pro Achse**

**23 Min.**

**Achsen pro Jahr**

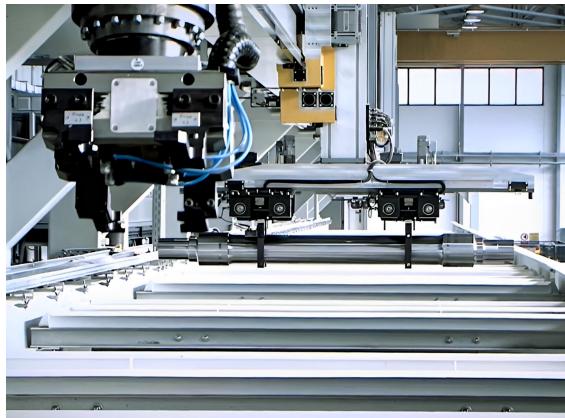
**12 000**

**Achstypen**

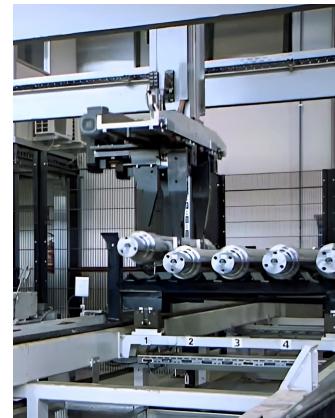
**17**

**Güdel Technologie**

- 1 × ZP-6 Liniensportal mit 2 Laufwagen**
- 2 × servomotorische Achsgreifer**
- Werkzeugwechsel:**  
**1 × Greifer, 1 × Laufwagen**
- 1 × Zuführeinheit für Achsenbündel**
- 2 × Übergabestationen für fertige Achsen**
- 10 × Pufferstationen**
- Schutzeinhäusung**
- 4 Steuerungsbereiche, Montage & Inbetriebnahme**



Güdel Portal mit Achsgreifer zur Maschinenbeladung



Güdel Portal legt eine fertige Achse in Transportpalette ab



**QR-Code scannen  
für Produktdetails**

**Effiziente Verkettung für maximale Auslastung**

Die Fertigung von Eisenbahnachsen erfordert höchste Präzision und eine nahtlose Abstimmung zahlreicher Bearbeitungs- und Prüfprozesse. Um Durchsatz, Qualität und Arbeitssicherheit zu steigern, setzt der Hersteller auf ein hochautomatisiertes Liniensportal von Güdel, das alle Stationen miteinander verknüpft und einen kontinuierlichen Materialfluss sicherstellt.

**Liniensportal für Bearbeitung und Prüfung**

Ein ZP-6 mit zwei Laufwagen übernimmt das Be- und Entladen von elf Bearbeitungs- und Prüfmaschinen. Dazu gehören unter anderem Drehen, Bohren, Fräsen, Ultraschall- und Magnetpulverprüfung. Während der Fertigung werden die Achsen in nur 23 Minuten komplett bearbeitet. Dies ermöglicht eine Produktion von bis zu 12 000 Achsen pro Jahr in 17 verschiedenen Typen.

**Flexibel für verschiedene Achsen**

Die servomotorisch verstellbaren Achsgreifer passen sich flexibel an unterschiedliche Achslängen und -durchmesser an, ohne den Produktionsfluss zu unterbrechen. Unterstützt wird das System durch Pufferstationen und automatisierte Übergaben, die den Takt der gesamten Linie stabil halten. Güdel begleitet den Kunden über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg – von der Inbetriebnahme über den laufenden Betrieb bis hin zu Modernisierungen.

Güdel Germany GmbH  
Industriepark 107  
74706 Osterburken  
Deutschland  
Phone +49 6291 6446 0  
info@de.gudel.com

Güdel ist ein 1954 gegründetes international tätiges Schweizer Industrieunternehmen. Als einer der weltweit führenden Anbieter von Lösungen für die industrielle Automatisierung bietet Güdel seinen Kunden alles aus einer Hand: Von hochpräzisen Maschinenkomponenten bis hin zu kundenspezifischen Automatisierungslösungen, die unter anderem in den Märkten Automobil, Eisenbahn, Logistik, Verbundwerkstoffe und Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen.

Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Modularität und Qualität aus. Weltweit beschäftigt Güdel rund 1000 Mitarbeitende an über 20 Standorten. Seit der Gründung befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie.