

ZP-6 Linienportal

Automatisiertes Linienportal für die
Bearbeitung und Prüfung von Eisenbahnachsen –
effizient und flexibel



Kunde

**Führender Hersteller im Bahn-
und Schienenfahrzeugbau**

Branche

**Schienenfahrzeugbau /
Schwerindustrie**

Anwendung

**Automatisierte Bearbeitungs- und
Prüflinie für Eisenbahnachsen**

Technologie

**ZP-6 Linienportal
Servomotorische Achsgreifer
Greifer für Werkzeugwechsel
Zuführeinheit für Achsenbündel
Steuerung**

Standort

Italien

Kundennutzen

Sicheres Handling in engen Zeitfenstern

Prozesssicherheit bei Hitze und Schmutz

Schutz der Mitarbeitenden und
ergonomischeres Umfeld

Automatisierte Prozesskette von
Bearbeitung bis Prüfung

Fertigungszeit pro Achse

23 Min.

Achsen pro Jahr

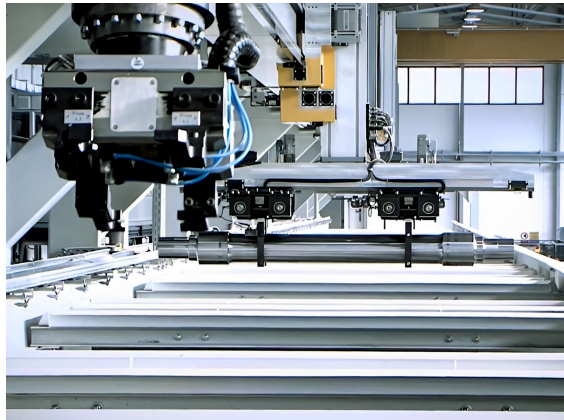
12 000

Achstypen

17

Güdel Technologie

| |
|---------------------------------|
| 1 × ZP-6 Linienportal mit |
| 2 Laufwagen |
| 2 × servomotorische Achsgreifer |
| Werkzeugwechsel: |
| 1 × Greifer, 1 × Laufwagen |
| 1 × Zuführeinheit |
| für Achsenbündel |
| 2 × Übergabestationen |
| für fertige Achsen |
| 10 × Pufferstationen |
| Schutzeinhausung |
| 4 Steuerungsbereiche, |
| Montage & Inbetriebnahme |



Güdel Portal mit Achsgreifer zur Maschinenbeladung



Güdel Portal legt eine fertige Achse in Transportpalette ab



**QR-Code scannen
für Produktdetails**

Effiziente Verkettung für maximale Auslastung

Die Fertigung von Eisenbahnachsen erfordert höchste Präzision und eine nahtlose Abstimmung zahlreicher Bearbeitungs- und Prüfprozesse. Um Durchsatz, Qualität und Arbeitssicherheit zu steigern, setzt der Hersteller auf ein hochautomatisiertes Linienportal von Güdel, das alle Stationen miteinander verknüpft und einen kontinuierlichen Materialfluss sicherstellt.

Linienportal für Bearbeitung und Prüfung

Ein ZP-6 mit zwei Laufwagen übernimmt das Be- und Entladen von elf Bearbeitungs- und Prüfmaschinen. Dazu gehören unter anderem Drehen, Bohren, Fräsen, Ultraschall- und Magnetpulverprüfung. Während der Fertigung werden die Achsen in nur 23 Minuten komplett bearbeitet. Dies ermöglicht eine Produktion von bis zu 12 000 Achsen pro Jahr in 17 verschiedenen Typen.

Flexibel für verschiedene Achsen

Die servomotorisch verstellbaren Achsgreifer passen sich flexibel an unterschiedliche Achslängen und -durchmesser an, ohne den Produktionsfluss zu unterbrechen. Unterstützt wird das System durch Pufferstationen und automatisierte Übergaben, die den Takt der gesamten Linie stabil halten. Güdel begleitet den Kunden über den gesamten Lebenszyklus der Anlage hinweg – von der Inbetriebnahme über den laufenden Betrieb bis hin zu Modernisierungen.

Güdel Germany GmbH
Industriepark 107
74706 Osterburken
Deutschland
Phone +49 6291 6446 0
info@de.gudel.com

gudel.com
automation on track

Güdel ist ein 1954 gegründetes international tätiges Schweizer Industrieunternehmen. Als einer der weltweit führenden Anbieter von Lösungen für die industrielle Automatisierung bietet Güdel seinen Kunden alles aus einer Hand: Von hochpräzisen Maschinenkomponenten bis hin zu kundenspezifischen Automatisierungslösungen, die unter anderem in den Märkten Automobil, Eisenbahn, Logistik, Verbundwerkstoffe und Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen.

Die Güdel Technologie zeichnet sich durch Innovation, Modularität und Qualität aus. Weltweit beschäftigt Güdel rund 1000 Mitarbeitende an über 20 Standorten. Seit der Gründung befindet sich die Unternehmensgruppe im Besitz der Eigentümerfamilie.